

Ficha Técnica

OXI BLACK F9 / F10

OXIDAÇÃO PRETA INSTANTÂNEA A FRIO

Descrição

OXI BLACK F9 / F10 é uma composição de agentes oxidantes fortes, à base de ácidos inorgânicos, que promove a oxidação completa e instantânea de superfícies metálicas de ferro, formando uma camada preta de acabamento de óxido de ferro.

Finalidade

OXI BLACK F9 / F10 é indicado para o acabamento preto de superfícies metálicas de ferro e aço, de forma consistente e uniforme, num processo a frio e sem modificação dimensional ou estrutural. **OXI BLACK F9** é mais indicado para superfícies de ferro ou aço mais comuns (ferro fundido, aço 1010, 1020 etc.) e **OXI BLACK F10** para superfícies ferrosas de aços polidos, ultraduros ou com tratamento superficial. Devido ao grande número de ligas sugere-se um teste prático antes da escolha definitiva do produto a ser usado. Indicado para armamentos, ferramentas, parafusos, porcas, objetos de decoração etc.

Características

- **OXI BLACK F9 / F10** oxida instantaneamente a frio, levando a superfície ferrosa a adquirir uma tonalidade preta de aparência atraente. É simples na aplicação e economiza energia, pois a reação ocorre à frio, na temperatura ambiente.

Propriedades

Aspecto	Líquido azul
Densidade, 25 °C, g/mL	1,05 – 1,20
Odor	Leve
pH a 25 °C	1,5 máximo
Desempenho	Conforme padrão

Aplicação

1. As peças a serem oxidadas precisam estar perfeitamente limpas, já que o resultado satisfatório da oxidação vai depender da boa limpeza (até marca de impressão digital pode aparecer no processo). Eliminar graxa e oleosidade pesada com desengraxante **QUIMATIC ED SOLV**.
2. Imergir a peça no **QUIMOX** e deixar agir por 5 a 10 minutos. Esta operação é necessária para ativar a superfície.
3. Enxaguar a peça com água fria.
4. Imergir na solução de **OXI BLACK F9** ou **F 10**. Pode ser necessário variar a concentração da solução de acordo com o material da peça. Neste caso diluir o **OXI BLACK** com água, na proporção necessária (1:1; 1:2; 1:3 etc. - determinar através de testes práticos).
5. Manter a peça imersa na solução até ficar perfeitamente preta e retirar imediatamente. Para melhor resultado, se possível, após algumas imersões, lixar levemente a superfície, pois isso ajudará a refazer o processo com melhor uniformização da oxidação preta a frio.
6. É necessário enxaguar logo em seguida para interromper o processo de oxidação.
7. É necessário também logo após o processo de oxidação proteger a peça com **QUIMATIC 10** ou **QUIMATIC 30**, para prevenir que a peça enferruje. Esse protetivo pode ser removido após alguns dias do término do processo.
8. No caso do tempo de oxidação se tornar muito lento, pelo desgaste natural dos componentes, adicionar quantidade nova de **OXI BLACK F9** ou **F10** na solução ou, no caso do banho já ter sido exaustivamente utilizado, trocar a solução.

Processo

Limpeza	Enxágue	Oxidação	Enxágue	Proteção
Desengravar e ativar com Quimox	Lavar em água fria	Oxidar imergindo em Oxi Black F9 ou F10	Lavar em água fria	Proteger com Quimatic 10 ou Quimatic 30

Embalagens

Código do Produto	Produto	Volume
CA1	Oxi Black F9	1 L
CA2	Oxi Black F9	5 L
CA3	Oxi Black F9	20 L
CB1	Oxi Black F10	1 L
CB2	Oxi Black F10	5 L
CB3	Oxi Black F10	20 L

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FDS.

Aviso legal

Os dados contidos nesta ficha técnica são baseados no conhecimento e informações de que dispomos no momento de sua elaboração. Portanto, é de responsabilidade do usuário testar o produto antes do uso, de forma a garantir o seu adequado desempenho e segurança na sua utilização.