

Ficha Técnica

PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO

LINHA CERÂMICA

Descrição

PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO é um revestimento cerâmico ATÓXICO bicomponente, na cor branca, ideal para promover proteção pintável às superfícies contra corrosão, abrasão e agentes químicos, aprovado para uso em contato com todos os tipos de alimentos, conforme resolução 51 e 52 da ANVISA.

Finalidade

Revestimento de máxima proteção, formando após sua cura uma excelente proteção por barreira de alta impermeabilidade proporcionando resistência em ambientes quimicamente agressivos e proteção contra corrosão.

Acabamento de alto brilho. Resulta numa superfície vitrificada (similar à cerâmica) garantindo excelente lavabilidade com baixo atrito.

Vantagens

- Não inflamável.
- Fácil de misturar e usar, fácil aplicação reduzindo tempo de parada.
- Acabamento de alto brilho.
- Excelente adesão.
- Cura na temperatura ambiente, não requer pós cura.
- Excelente isolamento elétrico.
- 100% sólido, não contém compostos voláteis.
- Resistência química.



Embalagens

	PB2	PB3	PB4
Componente A (Kg)	1,151	4,786	18,374
Componente B (Kg)	0,164	0,684	2,626
Total (kg)	1,315	5,470	21,00

Características

Espessura recomendada: Mínimo 1mm

Rendimento teórico 100% sólido: 1,65Kg/m² na espessura de 1,0mm.

Importante:

O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devido à: rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Proporção de mistura em volume: 4 partes de A para 1 parte de B

Proporção de mistura em peso: 7 partes de A para 1 parte de B.

Condições para cura por temperatura:

	10 °C	25 °C	40 °C
Pot – life	90 minutos	30 minutos	15 minutos
Tempo de manuseio	20 horas	6 horas	3 horas
Cura funcional	80 horas	24 horas	13 horas

Glossário:

- **Pot - life:** Tempo máximo de aplicação da mistura

- **Tempo para manuseio:** Tempo mínimo para manusear, lixar, rosquear ou torneir o produto.
- **Cura funcional:** Tempo mínimo para colocar equipamento ou área aplicada em uso.

Secagem para camadas subsequentes

	10 °C	25 °C	40 °C
Mínimo	250 minutos	30 minutos	30 minutos
Máximo	470 minutos	120 minutos	70 minutos

Propriedades

Propriedades individuais:

	Componente A	Componente B
Aparência	Massa Tixotrópica	Líquido viscoso
Cor	Branco	Castanho
Densidade (g/cm³)	1,65 – 1,75	0,90 – 1,10
Viscosidade 25°C (cP)	400.000 – 900.000	100 - 200

Propriedades típicas do produto curado por 7 dias a 25°C:

Cor	Branco
Aspecto do produto	Sólido rígido vitrificado
Sólidos por volume	100 %

Densidade	1,5 – 1,7 g/cm ³
Resistividade elétrica superficial (ASTM D 257:2014)	3,7(Ω x 1014)
Resistividade elétrica volumétrica (ASTM D 257:2014)	5,9(Ω x 1014)
Resistência à tração (ASTM D-638)	2,0 – 2,8 kgf/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	80 Mínimo
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(40 – 46) x 10 ⁻⁶ cm/cm.°C
Condutividade térmica (ASTM C-177)	(1,34 – 1,45) x 10 ⁻³ cal.cm/s.cm ² .°C
Abrasão Taber – rebolo H22, 1000 ciclos (ASTM D-4060)	≤ 0,70 g
Adesão por tração (ASTM D454:2009)	Falha adesiva da cola (Y100%) Adesão > 2100 psi.
Resistência a Salt Spray (ASTM B117)	5.000 horas
Resistência à temperatura	Constante 90 °C Picos 120 °C

Resistência química espessura 1mm (após 20 dias de imersão a 25°C)

Acetona	(I)	Óleo mineral	(E)	Ácido clorídrico 36 %	(E)
Tolueno	(E)	Óleo vegetal	(E)	Água	(E)
Xileno	(E)	Outros álcoois	(E)	Água do mar	(E)
Hexano	(E)	Percloroetileno	(I)	Ácido crômico	(I)
Querosene	(E)	Cloreto de metileno	(I)	Soda Cáustica 50%	(E)
Gasolina	(E)	Ác. Tricloroisocianúrio	(E)	Amônia 30 %	(E)
Aguarrás	(E)	Ácido fosfórico 85 %	(E)	Ácido Fluorídrico 5%	(E)
Etanol	(S)	Ácido nítrico 10 %	(E)	Ácido Fluorídrico 15%	(S)
Glicerina	(E)	Ácido sulfúrico 50 %	(E)	Hipoclorito de Sódio 5%	(E)
Metanol	(I)	Ácidos Graxos	(E)	Hipoclorito de Sódio 12%	(S)

Óleo diesel	(E)	Ácido acético 10 %	(I)	Ácido clorídrico 36 %	(E)
Legenda:	(E) Excelente	(S) Satisfatório	(I) Inadequado		

Instruções de uso

Preparação da Superfície processo manual ou mecânico

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.

Tratar mecanicamente áreas desgastadas, danificadas e com outros defeitos até obter, no mínimo, o grau St 3 ou SSPC SP3, padrão visual ISO 88501-1.

As áreas que não podem ser preparadas por este método deverão ser efetuadas jateamento abrasivo localizado atingindo o grau SA 2 ^{1/2} ou SSPC SP6. Padrão visual ISO 8501-1.

Preparação por Jateamento Abrasivo

Recomenda-se efetuar a aplicação sobre superfícies jateadas ao grau SA 2 ^{1/2} ou conforme norma SSPC SP 10, padrão visual ISO 8501-1.

A superfície a ser jateada deve ser primeiramente lavada com água de alta pressão (mínimo 3000 psi), a fim de remover a contaminação de sais solúveis, superfícies com contaminações de óleo e graxa devem ser lavadas com desengraxante Quimatic ED SOLV diluição 1:5 em água.

Caso ocorra oxidação entre o jateamento e a aplicação do PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

Perfil de rugosidade ideal 100 - 120µm.

Mistura

A temperatura do produto e do ambiente deve estar entre 20 e 32°C.

Adicionar os dois componentes em uma superfície limpa, seguindo rigorosamente a proporção de mistura. Em seguida, com auxílio de uma espátula, misture bem os dois componentes até que se obtenha uma coloração uniforme.

ATENÇÃO: para perfeita eficiência (adesão, resistência à abrasão, ao cisalhamento e resistência química) do PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO deve ser respeitado à proporção da mistura.

Aplicação

Aplicar todo o PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO sobre a superfície preparada.

Camadas subsequentes podem ser aplicadas após 1 hora da primeira aplicação.

Caso o tempo de repintura ultrapasse o tempo máximo é recomendado lixar com lixa grana 36 toda a superfície do PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO quebrando totalmente o seu brilho.

Imediatamente após a aplicação limpe roupas e pele com água e sabão. Para limpeza de equipamentos e ferramentas utilizar FACILITADOR DE APLICAÇÕES QUIMATIC.

Equipamento para Aplicação:

Trincha:

Usar trincha com 20 a 100 mm de largura com certas curvas.

Não é necessário diluir.

Rolo:

Usar rolos lã de carneiro ou lã sintética com pelos curtos. Ou espuma revestida.

Não é necessário diluir.

Pistola convencional:

Pistola	Devilbiss modelo JGA 5023B- 67 - EE
Bico de fluido	EE - 1,8mm
Mangueira	3/8"
Pressão de atomização	80 psi
Pressão do Tanque	65 psi
Diluição Até	12% em volume

Pistola Airless:

Pressão	2800 – 3000psi
Mangueira	3/8''
Bico de fluido	0,025'' – 0,030''
Filtro Malha	30
Diluição Até	5% em volume

Temperatura ambiente:
Mínimo: 15°C

Máximo: 45°C

Temperatura Superfície:
Mínimo: 15°C

Máximo: 40°C

Umidade relativa do ar:
Mínimo: 10%

Máximo: 85%

Pronto de orvalho

UR%	TEMPERATURA AMBIENTE °C						
	10	15	20	25	30	35	40
90	8,2	13,3	18,3	23,2	28,0	33,0	38,2
85	7,3	12,5	17,4	22,1	27,0	32,0	37,1
80	6,5	11,6	16,5	21,0	25,9	31,0	36,2
75	5,6	10,4	15,4	19,9	24,7	29,6	35,0
70	4,5	9,1	14,2	18,6	23,3	28,1	33,5
65	3,3	8,0	13,0	17,4	22,0	26,8	32,0
60	2,3	6,7	11,9	16,2	20,6	25,3	30,5

55	1,0	5,6	10,4	14,8	19,1	23,9	28,9
50	-0,3	4,1	8,6	13,3	17,5	22,2	27,1
45	-1,5	2,6	7,0	11,7	16,0	20,2	25,2
40	-3,1	0,9	5,4	9,5	14,0	18,2	23,0
35	-4,7	-0,8	3,4	7,4	12,0	16,1	20,6
30	-6,9	-2,9	1,3	5,2	9,2	13,7	18,0

Exemplo: Para UR de 70% e temperatura ambiente de 25°C, o ponto de orvalho é de 18,6°C. No caso se a temperatura da superfície não estiver acima de 21,6°C (18,6 + 3°C), a pintura não deverá ser executada. Se possível aquecer a superfície a ser pintada, dentro dos limites normais de aplicação. Esta regra prevalece sobre outras, inclusive sobre a restrição de no máximo 85% para umidade relativa do ar.

Dicas técnicas

O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado.

Quanto maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura.

Para aplicações em baixa temperatura.

Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.

Pré – aquecer a superfície a ser reparada.

Manter a temperatura após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

Para retardar a cura a altas temperaturas

Misture o PLASTEEL CERÂMICO PINTÁVEL BRANCO em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.

Resfrie os componentes separadamente antes de aplicar.

OBS: Nunca realizar aplicação em temperaturas inferiores a 20°C.

A large, stylized 'Q' icon in grey and orange, partially overlapping the top left corner of the page.

Armazenamento

Armazenar em condições ideais. Os produtos devem ser armazenados em um local seco, em suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura até 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes. Caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já misturado de volta na embalagem original.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FDS.

Aviso legal

Os dados contidos nessa ficha técnica são baseados no conhecimento e informações de que dispomos no momento de sua elaboração. Portanto, é de responsabilidade do usuário testar o produto antes do uso, de forma a garantir o seu adequado desempenho e segurança na sua utilização.