

PLASTEEL FLEX 80

PLASTEEL FLEX 80 é uma resina bi-componente constituída por um elastômero uretano alifático (Parte A) com um agente de cura à base de polióis e aminas (Parte B), resultando num polímero de cura moderada com ótima flexibilidade.

Finalidade

Para recuperação de correias transportadoras e revestimentos vulcanizados em: chutes, cotovelos, juntas, bombas, entre outros; para reparos de emergência e para eliminação de ruídos.

Vantagens

- Aplicável com espátula.
- Resistente ao impacto e abrasão
- Impermeável
- Fácil de misturar e usar – fácil de aplicar reduzindo o tempo de parada
- Excelente adesão em metal e borracha vulcanizada
- Ótima elasticidade e elevada resistência à tração e ao alongamento

Características do Produto

- VOC Free – 100 % sólidos
- Não inflamável
- Pode ser retocado se danificado
- Excelente proteção contra corrosão, intemperismo e radiação UV
- Cura à temperatura ambiente
- Resistência à abrasão e impacto.
- Recupera e protege equipamentos danificados devido a cavitação.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devidas à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Embalagens

	PRE1
Componente A (g)	327
Componente B (g)	127

Proporção de mistura em peso: 72 Parte A para 28 Parte B

Condições para cura na temperatura de 25°C

Tempo de Aplicação: 25 minutos

Cura Funcional: 12 horas

Rendimento teórico: 1,06Kg/m² na espessura de 1mm

Propriedades (típicas para o produto curado por 1 dia a 25°C)

Cor (Componente A)	Transparente
Cor (Componente B)	Preto
Cor (Mistura)	Preto
Aspecto (componente A)	Líquido Pastoso
Aspecto (componente B)	Líquido Viscoso
Aspecto (Mistura)	Sólido flexível
Densidade (Componente A)	1,0 – 1,1g/cm ³
Densidade (Componente B)	1,1 – 1,2g/cm ³
Sólidos por volume	100 %
Alongamento (%)	250% Mínimo
Dureza Shore A (ASTM D-2240)	80 Mínimo
Resistência temperatura	80°C Contínua 100°C Picos

Instruções de Uso

Preparo de Superfície

Metálicas

Preparação por Jateamento Abrasivo

- Recomenda-se efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau SA 2 1/2 ou conforme norma SSPC SP 10, padrão visual ISO 8501-1. A superfície a ser jateada deve ser primeiramente lavada com água de alta pressão (mínimo 3000 psi), a fim de remover a contaminação de sais solúveis.
- Caso ocorra oxidação entre o jateamento e a aplicação da pintura, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.
- Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.
- Recomendação perfil de rugosidade 80 – 100 µm.

Preparação Manual ou Mecânica (Apenas para pequenas áreas)

- A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de contaminantes.
- Tratar mecanicamente áreas desgastadas, danificadas e outros até obter, no mínimo, o grau St 3 ou SSPC SP3, padrão visual ISO 8501-1.

- As áreas que não podem ser preparadas por este método deverão ser efetuadas jateamento abrasivo localizado atingindo o grau SA 2 1/2 ou SSPC SP6. Padrão visual ISO 8501-1

Borracha

Remover qualquer tipo de sujidade que possa interferir na boa ancoragem do produto, utilizar **Desengraxante Forte Clean 3000** para remoção de oleosidade e partículas soltas, em seguida lavar com água.

Para melhorar a ancoragem do produto, tornar a superfície rugosa com auxílio de lixa, esmeril ou rebolo com ponta montada.

Remover poeira decorrente do lixamento com **Desengraxante Forte Clean 3000**. Não utilizar solventes que deixem resíduos.

Aplicação:

1. Despejar o Componente B dentro do Componente A, com a espátula que acompanha o kit misturar durante 1 minuto, com a espátula que acompanha o kit, raspando bem o fundo da embalagem.
2. Aplicar com espátula sobre toda a superfície preparada, tempo mínimo de aplicação 20 minutos.
3. Camadas subsequentes podem ser aplicadas após 30 minutos após a aplicação da camada anterior.
4. Fazer acabamento da superfície com **Desengraxante Forte Clean 3000**.

Dicas Técnicas

O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado.

- Quando maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura.

Para aplicações em baixa temperatura

- Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.
- Pré – aquecer a superfície a ser reparada.
- Manter a temperatura durante e após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

Armazenamento

Os produtos devem ser armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura de 20 – 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes, caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já mistura em sua embalagem original.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos e pele. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.