

PLASTEEL LÍQUIDO

PLASTEEL LÍQUIDO é um composto bi-componente de baixa viscosidade, na cor preta.

Finalidade

Ideal para preencher espaços de difícil acesso, confecção de modelos, moldes e protótipos, enchimento e reforços.

Vantagens

- Fácil de misturar e usar.
- Possui baixa viscosidade proporcionando uma superfície rígida sem bolhas de ar, fácil de verter.
- Acabamento de alto brilho. Resulta numa superfície vitrificada.
- É composto com cargas inertes proporcionando um excelente isolamento elétrico.
- Excelente adesão.

Características do Produto

Sólidos por peso da mistura: 100%

Sólidos por volume da mistura: 100%

Rendimento teórico: 1,5Kg/m² na espessura de 1,00 mm

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não incluem perdas devido à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Embalagens:

	PL1	PL2	PL3
Componente A (Kg)	0,360	1,100	4,000
Componente B (Kg)	0,075	0,220	0,880

Proporção de mistura em volume: 3 partes de A para 1 parte de B

Proporção de mistura em peso: 4,9 partes de A para 1 parte de B.

Condições para cura na temperatura de 25°C

Tempo de Aplicação 250g: 20 minutos

Tempo de Manuseio 250g: 6 horas

Tempo de cura: 7 dias

Propriedades (típicas para o produto curado por 7 dias a 25 °C)

Cor	Preto
Aspecto do produto	Sólido rígido vitrificado
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25 °C	5,28Kg/ 20 min.
Densidade	1,3 – 1,5 g/cm ³
Contração (ASTM D-2566)	0,0005 – 0,0006 cm
Resistência à compressão (ASTM D-695)	5,9 kgf/mm ² Mínimo
Resistência à tração (ASTM D-638)	2,8 kgf/mm ² Mínimo
Dureza Shore D (ASTM D-2240)	78 Mínimo
Módulo de elasticidade (ASTM D-638)	200 kgf/mm ² Mínimo
Coefficiente de expansão térmica (ASTM D-696)	(23 – 25) x 10 ⁻⁶ cm/s.cm.°C
Rigidez Dielétrica (ASTM D 149-1997 a)	30 KV/mm Máximo
Contração (ASTM D-2566)	0,0004 – 0,0006 cm
Resistência à temperatura	90 °C
Contínua	
Pico	120 °C

Instruções de Uso

Preparo de Superfície

- A eficiência do **Plasteel Líquido** irá depender de sua adesão ao substrato, o qual deve ser absolutamente rígido (sem flexão alguma) e deve estar muito limpo – isento de óleo, graxa, ferrugem ou tintas.

Mistura

- A temperatura do produto e do ambiente deve estar entre 20 a 32°C
- Adicionar o componente B no Componente A, seguindo rigorosamente a proporção de mistura. Misture bem até que se obtenha uma coloração uniforme.

ATENÇÃO: para perfeito funcionamento (adesão, endurecimento e resistência à abrasão) do **Plasteel Líquido** deve ser respeitada a proporção da mistura.

Aplicação

- Aplicar todo o **Plasteel Líquido** sobre a superfície preparada.
- Camadas subseqüentes podem ser aplicadas após 15 minutos da primeira aplicação.
- Imediatamente após a aplicação limpe roupas e pele com água e sabão. Para limpeza de equipamentos e ferramentas utilizar **FACILITADOR DE APLICAÇÕES QUIMATIC**.

Dicas Técnicas

- Evite a formação de bolhas de ar no **Plasteel Líquido** vertendo o produto próximo ao molde em um fluxo lento e constante.

O tempo de aplicação e de cura depende da temperatura e do volume do produto misturado

- Quanto maior a temperatura e/ou o volume do produto misturado, mais rápido será a velocidade da cura.

Para aplicações em baixa temperatura

- Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.
- Pré-aquecer a superfície a ser reparada.
- Manter a temperatura após a aplicação em torno de 20 – 30°C.

Para retardar a cura a altas temperaturas

- Misture o **Plasteel Líquido** em pequenas quantidades para evitar a cura rápida.
- Resfrie os componentes separadamente antes de aplicar.

Armazenamento

Armazenar em condições ideais, os produtos devem ser armazenados em um local frio e seco, em suas embalagens fechadas, a uma temperatura de 20 – 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar em contato com os componentes. Caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já mistura em sua embalagem original.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para maiores informações e limitações de responsabilidade consultar a FISPQ.