

Ficha Técnica

PLASTEEL RAPID

LINHA SOLDA A FRIO

Descrição

PLASTEEL RAPID é um composto de resina epóxi com carga de aço, que oferece soluções para reparos emergenciais, estancando vazamentos e reparando falhas dimensionais. Cura rápida em temperatura ambiente.

Finalidade

PLASTEEL RAPID Substituindo de maneira muito eficiente a solda convencional, quando esta não pode ou não deve ser utilizada. Indicado para reparos emergências como vazamentos; desgastes, trincas, rachaduras e pequenos furos. Pode ser usado em falhas de fundição.

Vantagens

- Cura em 5 minutos, ideal para reparos de emergência.
- Fácil mistura devida sua proporção de 1 para 1 em volume.
- Não inflamável
- 100% sólido, não contém compostos orgânicos voláteis

Embalagens

PR1

Componente A (g)	165
Componente B (g)	85
Total (g)	250

Características

Rendimento teórico 100% sólido: 2,2Kg/m² na espessura de 1,0mm.

Importante:

O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devido à: rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, irregularidade de superfícies, perdas de material durante a preparação, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Proporção de mistura em volume: 1 partes de A para 1 parte de B

Proporção de mistura em peso: 1,9 partes de A para 1 parte de B.

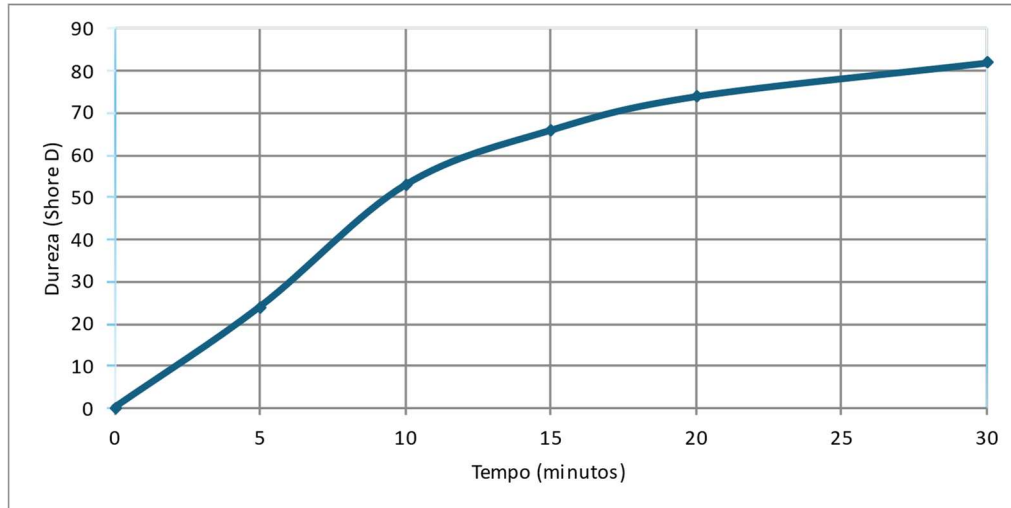
Condições para cura por temperatura:

25 °C

Tempo de mistura	30 segundos
Tempo de aplicação	5 minutos
Cura funcional	30 minutos
Cura total	24 horas

Glossário:

- **Tempo de mistura:** Tempo ideal para incorporar componente A com o componente B.
- **Tempo de aplicação:** Tempo máximo de aplicação da mistura
- **Cura funcional:** Tempo mínimo para colocar equipamento ou área aplicada em uso.
- **Cura total:** Cura 100% da mistura.



Propriedades

Propriedades individuais:

	Componente A	Componente B
Aparência	Massa Tixotrópica	Massa Tixotrópica
Cor	Preta	Branca
Densidade (g/cm³)	2,90 – 3,20	1,30 – 1,60

Propriedades típicas do produto curado por 7 dias a 25°C:

Cor	Cinza Escuro
Sólidos por volume	100 %
Tempo máximo para aplicação a 25°C	1 minuto
Tempo mínimo para trabalho a 25 °C	5 minutos
Densidade	2,1 – 2,3 g/cm ³
Resistência a pressão (30 minutos)	25Kgf/cm ²
Adesão por tração (ASTM D-4541) 30 minutos	1700 psi

Adesão por tração 24 horas (ASTM D-4541) 24 horas	2000 psi
Dureza Shore D (ASTM D-2240) 30 minutos	81 Shore D Mínimo
Dureza Shore D (ASTM D-2240) 24 horas	84 Shore D Mínimo
Resistência à temperatura	Constante 90°C Picos 120°C

Instruções de uso

Preparação da Superfície processo manual ou mecânico

Preparação por Jateamento Abrasivo

Recomenda-se efetuar a aplicação sobre superfícies jateadas ao grau SA 2 ^{1/2} ou conforme norma SSPC SP 10, padrão visual ISO 8501-1.

A superfície a ser jateada deve ser primeiramente lavada com água de alta pressão (mínimo 3000 psi), a fim de remover a contaminação de sais solúveis, superfícies com contaminações de óleo e graxa devem ser lavadas com desengraxante QUIMATIC ED Solv diluição 1:5 em água.

Caso ocorra oxidação entre o jateamento e a aplicação do PLASTEEL RAPID, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

Perfil de rugosidade ideal 100 - 120µm.

Preparação por processo manual ou mecânico

Para falhas de fundição ou trincas/rachaduras: Eliminar contaminações com desengraxante QUIMATIC ED Solv, abrir perfil mecanicamente criando porosidade/profundidade para melhor ancoragem do produto ao substrato; caso haja contaminação por ferrugem, remover utilizando QUIMOX GEL, enxaguar, secar e aplicar o PLASTEEL RAPID logo em seguida.

Mistura

A temperatura do produto e do ambiente deve estar entre 20 e 32°C.

Adicionar os dois componentes em uma superfície limpa, seguindo rigorosamente a proporção de mistura. Em seguida, com auxílio de uma espátula, misture bem os dois componentes até que se obtenha uma coloração uniforme.

ATENÇÃO: para perfeita eficiência (adesão, resistência à abrasão, ao cisalhamento e resistência química) do PLASTEEL RAPID deve ser respeitado à proporção da mistura.

Aplicação

Aplicar todo o PLASTEEL RAPID sobre a superfície preparada utilizando espátula ou mesmo com as mãos, sendo, neste caso, aconselhável a utilização de luvas.

Camadas subsequentes podem ser aplicadas após 1 hora da primeira aplicação.

Imediatamente após a aplicação limpe roupas e pele com água e sabão. Para limpeza de equipamentos e ferramentas utilizar FACILITADOR DE APLICAÇÕES QUIMATIC.

Temperatura ambiente:

Mínimo: 15°C

Máximo: 45°C

Temperatura Superfície:

Mínimo: 15°C

Máximo: 40°C

Umidade relativa do ar:

Mínimo: 10%

Máximo: 85%

Pronto de orvalho

UR%	TEMPERATURA AMBIENTE °C						
	10	15	20	25	30	35	40
90	8,2	13,3	18,3	23,2	28,0	33,0	38,2
85	7,3	12,5	17,4	22,1	27,0	32,0	37,1
80	6,5	11,6	16,5	21,0	25,9	31,0	36,2

75	5,6	10,4	15,4	19,9	24,7	29,6	35,0
70	4,5	9,1	14,2	18,6	23,3	28,1	33,5
65	3,3	8,0	13,0	17,4	22,0	26,8	32,0
60	2,3	6,7	11,9	16,2	20,6	25,3	30,5
55	1,0	5,6	10,4	14,8	19,1	23,9	28,9
50	-0,3	4,1	8,6	13,3	17,5	22,2	27,1
45	-1,5	2,6	7,0	11,7	16,0	20,2	25,2
40	-3,1	0,9	5,4	9,5	14,0	18,2	23,0
35	-4,7	-0,8	3,4	7,4	12,0	16,1	20,6
30	-6,9	-2,9	1,3	5,2	9,2	13,7	18,0

Exemplo: Para UR de 70% e temperatura ambiente de 25°C, o ponto de orvalho é de 18,6°C. No caso se a temperatura da superfície não estiver acima de 21,6°C (18,6 + 3°C), a pintura não deverá ser executada. Se possível aquecer a superfície a ser pintada, dentro dos limites normais de aplicação. Esta regra prevalece sobre outras, inclusive sobre a restrição de no máximo 85% para umidade relativa do ar.

Dicas técnicas

Para aplicações em baixa temperatura.

Armazenar o produto à temperatura de 20 – 30°C.

Pré – aquecer a superfície a ser reparada.

Manter a temperatura após a aplicação em torne de 20 – 30°C.

Armazenamento

Armazenar em condições ideais. Os produtos devem ser armazenados em um local seco, em suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura até 30°C. Para evitar contaminação de material não utilizado, limpe bem os equipamentos antes de entrar

em contato com os componentes. Caso use o mesmo equipamento para retirar os componentes, remova todo o resíduo do primeiro componente para retirar o segundo, cuidado para que não ocorra contaminação entre eles e nunca torne a colocar qualquer sobra de produto já misturado de volta na embalagem original.

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FDS.

Aviso legal

Os dados contidos nessa ficha técnica são baseados no conhecimento e informações de que dispomos no momento de sua elaboração. Portanto, é de responsabilidade do usuário testar o produto antes do uso, de forma a garantir o seu adequado desempenho e segurança na sua utilização.