

Ficha Técnica

TAPERPAIR – BANDAGEM INDUSTRIAL

REPARO EMERGENCIAL DE TUBULAÇÕES COM VAZAMENTOS

Descrição

TAPERPAIR é um kit de emergência, constituído por uma massa epóxi e uma bandagem impregnada com resina hidroativada.

Finalidade

TAPERPAIR é indicado para estancar vazamentos de tubulações, em situações de emergência, mesmo com o fluido vazando em baixa pressão.

Utilizado em tubulações nos setores químico, oil&gas, mineração, agrícola, metalmecânico, saneamento e demais indústrias. Pode ser aplicada sobre metal, aço inox, PVC, cobre, fibra de vidro, concreto, cerâmica, poliéster, etc.

Características

TAPERPAIR é oferecido em kits com dois tamanhos (5 cm x 3,5 m; 10 cm x 9,0 m), sendo adequado para diversos diâmetros de tubulação. O kit é composto por bandagem impregnada com resina hidroativada + massa epóxi, na forma de tubete + 1 par de luvas. A massa epóxi tampa o furo e a bandagem, que é hidroativada, vai sendo enrolada no cano ao redor do furo e da massa, de forma que ela vai aderindo nas voltas consecutivas, prendendo a massa no orifício até que ele definitivamente fique curado e estanque o vazamento.

Propriedades

Aspecto	Bandagem branca embebida com resina PU clara
Odor	Característico, Leve
Solubilidade em água	Reage com a água endurecendo
Tempo de manuseio	3 a 5 minutos
Dureza Shore D	Aprox. 70
Pressão de trabalho	27 bar (400 psi) com picos de 148 bar (2175 psi)
Temperatura de trabalho	Até 150 °C com picos de até 200 °C

Aplicação

1. Desligue a pressão e isole o vazamento. Caso não seja possível, reduza a pressão ao máximo. Limpe a área a ser reparada com desengraxante **QUIMATIC ED SOLV** e lixe o substrato ao redor do vazamento para deixá-lo rugoso. Para um melhor resultado, remova toda impureza que impeça a aderência do **TAPERPAIR** ao substrato, tais como tinta, ferrugem, graxa etc.
2. Vista as luvas e retire a **MASSA EPÓXI** da embalagem (tubete). Misture a **MASSA EPÓXI** até que fique com uma cor cinza uniforme.
3. Aplique a **MASSA EPÓXI** misturada imediatamente sobre o local do vazamento. Pressione firmemente a massa sobre a área forçando sua penetração, preenchendo trincas, poros e furos.
4. Logo em seguida, abra a embalagem da **BANDAGEM REPARADORA DE TUBOS** e emergi-la em um recipiente com água apertando de 3 a 5 vezes para que a água penetre no rolo. A partir deste momento é necessário trabalhar com agilidade, pois a água ativará a bandagem iniciando o processo de cura. Você terá de 3 a 5 minutos para concluir a aplicação da bandagem, que deverá ser enrolada no tubo, ao redor da área do furo, fazendo com que uma volta seja sobreposta a outra de forma sucessiva, como se faz mesmo com uma bandagem que é colocada como curativo ao redor de uma contusão.
5. A espessura recomendada da bandagem é de no mínimo 10 mm, o que corresponde a dar de 10 a 15 voltas ao redor do tubo.
6. Molhe as luvas com água e alise a bandagem firmemente enquanto estiver “espumando”, no sentido de aplicação da bandagem. Quando parar de espumar, aguardar 30 minutos e abrir a pressão gradativamente.
7. A faixa ideal de temperatura para aplicação é de 5 a 40 °C, sendo que quanto mais alta for a temperatura ambiente mais rápido é o tempo de cura.
8. Como a resina que impregna a bandagem é hidroativa, a embalagem da **BANDAGEM REPARADORA DE TUBOS** somente deverá ser aberta imediatamente antes da aplicação, pois caso contrário a resina poderá reagir com a umidade do ar endurecendo antes do uso.

Embalagens

Código do Produto	Tamanho
TR1	5 cm x 3,5 m
TR2	10 cm x 9,0 m

Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FDS.

Aviso legal

Os dados contidos nesta ficha técnica são baseados no conhecimento e informações de que dispomos no momento de sua elaboração. Portanto, é de responsabilidade do usuário testar o produto antes do uso, de forma a garantir o seu adequado desempenho e segurança na sua utilização.