

# Ficha Técnica

## QUIMATIC 11

FLUIDO DE CORTE INTEGRAL SINTÉTICO  
PARA USINAGEM ECONÔMICA DE TODOS OS METAIS

### Descrição

**QUIMATIC 11** é um fluido de corte integral, sintético, pronto para uso, com excelente relação custo-benefício, para corte de todos os metais, constituído por uma combinação especial de lubrificantes sintéticos, solventes e aditivos, que garantem ótima lubrificação e refrigeração e baixo custo.

### Finalidade

Indicado tanto para operações manuais de usinagem quanto em máquinas operatrizes que trabalham com adição direta do fluido na ferramenta.

Muito utilizado na fabricação de roscas devido à redução de esforço de corte, prevenindo inclusive a quebra de machos e cossinetes, além de oferecer um excelente acabamento nos filetes.

Para rosquear, brochar, perfilar, alargar, tornear e outras operações de usinagem que exigem máxima lubrificação e acabamento excepcional.

### Características

- Excelente relação custo-benefício para operações de grande consumo na usinagem.
- Dual-Action:
  - Ótima lubrificação – mínimo atrito ferramenta-peça-cavaco; aumenta a vida útil da ferramenta e garante um bom acabamento da peça; reduz o desgaste; previne engripamento. Minimiza o torque das máquinas operatrizes nas operações de corte.
  - Ótima refrigeração – refrigeração através de evaporação controlada do fluido que minimiza o aumento da temperatura evitando a deformação da peça e/ou falhas dimensionais; impede a solda de cavaco na ferramenta e aumenta a sua vida útil.
- Aumenta a vida útil da ferramenta e aumenta o tempo de necessidade de nova afiação.

- Evita a formação de aresta postiça e facilita a livre ação de corte.
- Economia, segurança e praticidade com bico aplicador exclusivo até 2x maior que os convencionais (embalagens de 500 mL).
- Não inflamável e não explosivo.
- Quando usado no último passe da usinagem assegura um excelente acabamento.
- Não ataca máquinas, ferramentas e peças usinadas.
- Não contém 1,1,1-tricloroetano, nem tetracloreto de carbono

## Propriedades

Aspecto	Líquido amarelo límpido
Densidade, 25 °C, g/mL	0,87 - 0,92
Odor	Característico (cítrico)
Torque no rosqueamento, N.cm	Conforme padrão
Teste de corrosão em cavacos de ferro	Sem corrosão após 2 h à temperatura ambiente

## Aplicação

Aplicar o fluido sobre a ferramenta, por gotejamento, borrifamento ou névoa, imediatamente antes da operação, de forma que ele lubrifique por completo a área de contato ferramenta-peça-cavaco.

Em aplicador de fluidos, pela técnica **MQL**, usar **NEBULIZADOR IV ou V QUIMATIC** com fluido **QUIMATIC JET**.

Para corte exclusivo em alumínio e suas ligas usar **QUIMATIC 2 ECOLÓGICO** ou **FLUIDO PARA SERRAR E USINAR ALUMÍNIO**.

Para operações pesadas e/ou corte em metais muito duros usar **QUIMATIC 3 ECOLÓGICO** ou **QUIMATIC 4-EP** ou **ÓLEO PARA ROSQUEAR EP**.

Para proteger superfícies recém-usinadas contra corrosão usar **QUIMATIC 10** ou **QUIMATIC 30**.

## Embalagens

Código do Produto	Volume
AJ1	500 mL
AJ2	5 L
AJ3	20 L
AJ4	200 L

## Informações de segurança

Não ingerir. Evitar o contato com os olhos. Para o manuseio seguro é recomendada a utilização de óculos e luvas de segurança. Estritamente para uso industrial. Para mais informações e limitações de responsabilidade consultar a FDS.

### Aviso legal

Os dados contidos nesta ficha técnica são baseados no conhecimento e informações de que dispomos no momento de sua elaboração. Portanto, é de responsabilidade do usuário testar o produto antes do uso, de forma a garantir o seu adequado desempenho e segurança na sua utilização.